



## SERVICE INFO



# Montage-Hinweis

## LuK RepSet 620 3115 00/620 3445 00

Beim Einbau des LuK RepSet 620 3115 00/ 620 3445 00 befindet die Anschraubfläche des Druckplattengehäuses in einem relativ großen Abstand zu der des Schwungrads. Dadurch wird die Kupplung bei der Montage nicht durch die Zentrierstifte geführt (Bild 1).

Weiterhin ist es aufgrund dieses Abstands nicht möglich, die Schrauben in die Gewinde des Schwungrads einzusetzen. Sie lassen sich zwar mit erhöhtem Kraftaufwand montieren, dies führt aber meist zu Schäden an den Gewinden.

Das LuK RepSet 620 3115 00/620 3445 00 kann nur mit einem geeigneten Spezialwerkzeug (z. B. Schaeffler Art.-Nr.: 400 0237 10, Bild 2) montiert werden.

Mit ihm wird die Tellerfeder beim Einbau vorgespannt, bis das Druckplattengehäuse auf dem Schwungrad aufliegt. Dabei setzen sich die Zentrierstifte sicher in die Bohrungen und die Schrauben können ohne Gegenkraft von Hand eingedreht werden.

### Hinweis:

Bei Reparatur- und Wartungsarbeiten an Kupplungen empfiehlt Schaeffler Aftermarket grundsätzlich das Spezialwerkzeug mit der Art.-Nr.: 400 0237 10 zu verwenden. Hinweise zur Handhabung des Werkzeugs sind unter [www.repxpert.de](http://www.repxpert.de) zu finden.

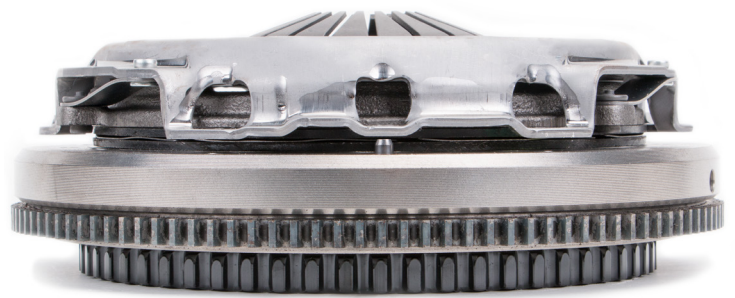


Bild 1: Die Zentrierstifte sitzen zu Beginn der Montage nicht in den Bohrungen der Druckplatte



Bild 2: Das Spezialwerkzeug 400 0237 10 ermöglicht eine professionelle Kupplungsreparatur

Angaben des Fahrzeugherstellers beachten!

### Mehr Werkstattwissen unter:

[www.repxpert.de](http://www.repxpert.de)

Schaeffler REPPERT Service Center: 00800 1 753-3333\*

\*kostenfreie Rufnummer, Mo.–Fr. von 8.00–17.00 Uhr

[www.schaeffler-aftermarket.de](http://www.schaeffler-aftermarket.de)



SCHAEFFLER

REPXPERT