

Verarbeitungsanleitung für Verklebungen

Untergrund

Die zu beklebenden Untergründe müssen frei sein von Fett, Staub, losen Teilchen und Feuchtigkeit. Der Untergrund muss für eine Verklebung geeignet sein; er darf nicht zu uneben, verwittert, bröckelig, zu weich, zu instabil, mit Weichmachern durchsetzt, mit abblätternden oder kleberabweisenden Lacken oder Anstrichen versehen sein.

Untergrund unbedingt vorreinigen mit:

- Aceton für Metall/Alu
- Reinigungsbenzin für lackierte Oberflächen und Kunststoffe.

Achtung! Grundsätzlich vor Gebrauch Untergrund auf Verträglichkeit prüfen, insbesondere Lack- und Kunststoffoberflächen.

Haftung

Optimale Verklebung erhält man, wenn der zu verklebende Untergrund und das selbstklebend ausgerüstete Band eine Temperatur von mindestens 20°C haben. Ein kräftiger Anpressdruck ist notwendig.

Belastung

Eine Belastung der Verklebung ist frühestens nach 30 Minuten, besser jedoch erst nach mindestens 2 Stunden zu empfehlen.

Entfernung von Klebstoffrückständen

Geeignete Lösungsmittel sind z.B.:
Reinigungsbenzin, Aceton, Ethylacetat

WICHTIG

- vor Gebrauch sorgfältig lesen
- Aufbewahren für späteres Nachschlagen
- eine aktuelle Version des Bedien-/Einbauhinweises steht Ihnen auch in unserem Online-Katalog zur Verfügung: herthundbuss.com/Online-Katalog



Processing instructions for adhesions

Substrate:

The substrates for the adhesion must be free from grease, dust, loose particles and moisture. The substrate must be suitable for adhesion; it must not be uneven, weathered, crumbly, too soft, too unstable, penetrated with plasticizer or have flaking or adhesive-repellent paints or coatings.

Always clean the substrate with:

- Acetone for metal/aluminium
- Cleaning spirit for painted surfaces and plastics.

Attention! Always check the substrates for compatibility before use, particularly painted and plastic surfaces.

Adhesion:

Optimal adhesion is achieved if the substrate for adhesion and the self-adhesive tape have a temperature of at least 20°C. Force must be used when pressing on.

Load

The adhesion is load-bearing after 30 minutes at the earliest, but it is advisable to leave it to set for at least 2 hours before applying load.

Removing adhesive residues

Suitable solvents include: Cleaning spirit, acetone, ethyl acetate

IMPORTANT

- Read carefully before use
- Keep for later reference
- The latest version of the Operating/Fitting instructions is also available in our online catalogue: herthundbuss.com/online catalogue



Instructions de collage

Support

Les supports de collage doivent être exempts de graisse, poussière, particules détachées et humidité. Le support doit convenir au collage ; il ne doit pas être trop inégal ou présenter des dommages dus aux intempéries, ni être friable, trop mou ou trop instable, ni contenir des plastifiants ou être doté de peintures ou revêtements s'écaillant ou repoussant la colle.

Il est indispensable de nettoyer au préalable le support avec les produits suivants :

- Acétone pour métal/aluminium
- Benzine pour surfaces peintes et matières plastiques.

Attention ! Avant l'utilisation, toujours s'assurer de la compatibilité du support avec la colle, notamment dans le cas des surfaces peintes ou en matière plastique.

IMPORTANT

- Lire attentivement avant utilisation
- Conserver pour consultation ultérieure
- Vous trouverez également une version actuelle des consignes d'utilisation / d'installation dans notre catalogue en ligne : [herthundbuss.com/catalogue en ligne](http://herthundbuss.com/catalogue)

Adhérence :

Pour obtenir une adhérence optimale, la température du support de collage et de la bande autocollante doit atteindre au moins 20 °C. Il n'est pas nécessaire d'appuyer fortement lors du collage.

Résistance

L'assemblage collé devient résistant au plus tôt au bout de 30 minutes. Il est toutefois recommandé d'attendre au moins 2 heures.

Retrait de résidus de colle

Exemples de solvants appropriés : benzine, acétone, acétate d'éthyle

